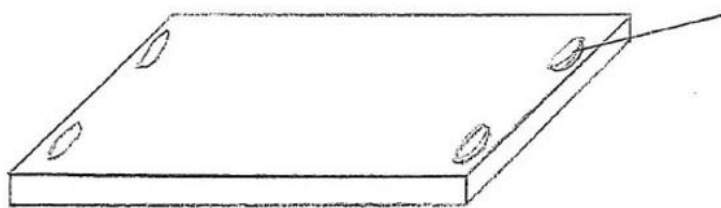


# CNC-MASCHINE

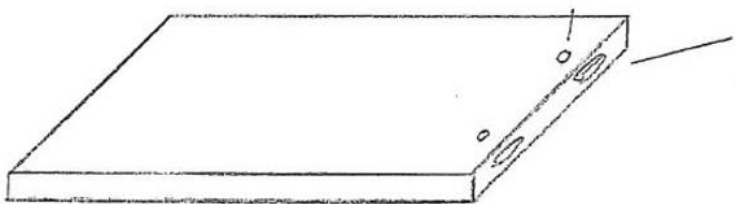
## WAS DIE MASCHINE ALLES KANN?

- wir können Fasen
- wir können Rundungen ans Werkstück fräsen (ab  $\varnothing$  300 mm)
  - wir können an Vollkernkunststoffplatten Fasen fräsen (keine Rundungen)
    - max. Plattenbreite 1250 mm
    - min. Plattenbreite 120 mm

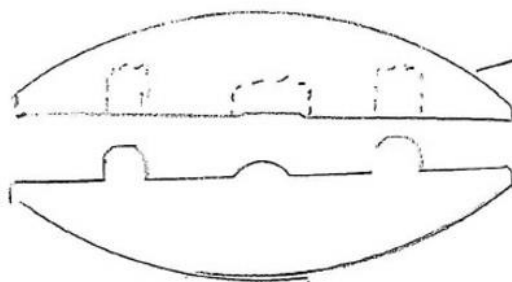


Einfräsen von Schrankverbinder

$\varnothing$  6 mm Loch wird zum Verschrauben der Eckverbindung benötigt

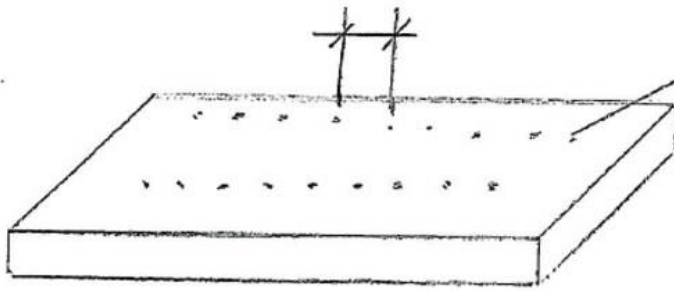


Einfräsen Stirnseitig Clamex P14

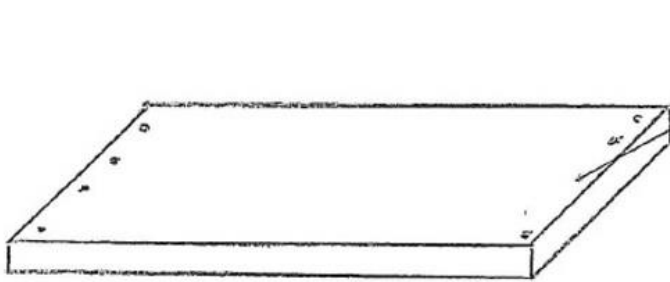


Clamex P14 im M 1:1

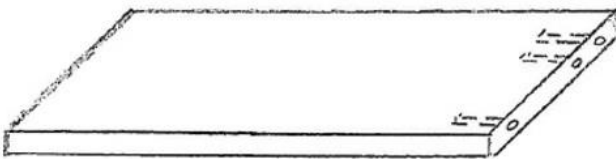
Raster 32 mm



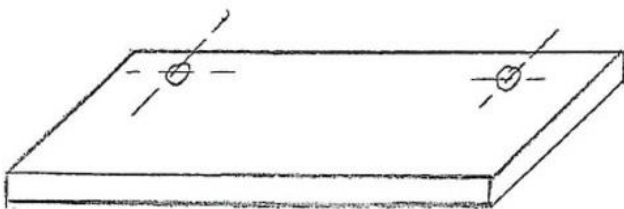
Lochreihen Bohren  
 $\varnothing 5 \text{ mm}$



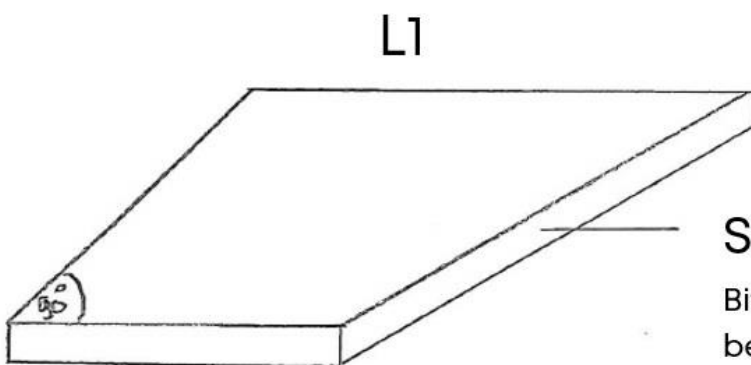
Dübelbohrung  
 $\varnothing 8 \text{ mm}$



Dübelbohrung Stirnseitig



$\varnothing 35 \text{ mm}$  Loch  
z.B. Schranktüren

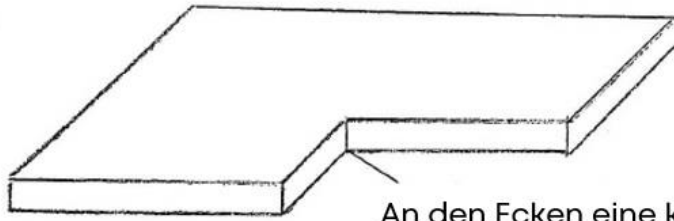


Schrägschnitte

Bitte darauf Achten, dass L1 + L2  
bemaßt sind

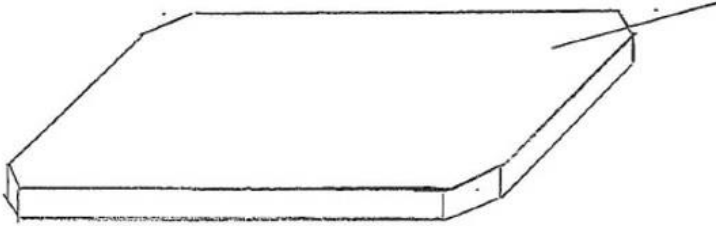
L2

## Platten mit Ausschnitt

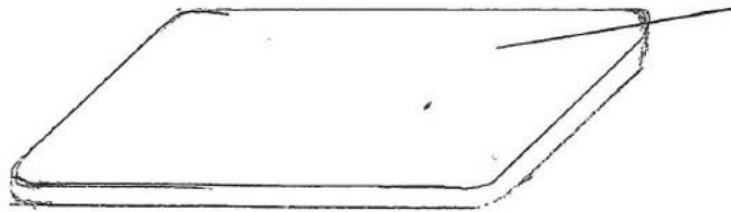


An den Ecken eine kleine Rundung

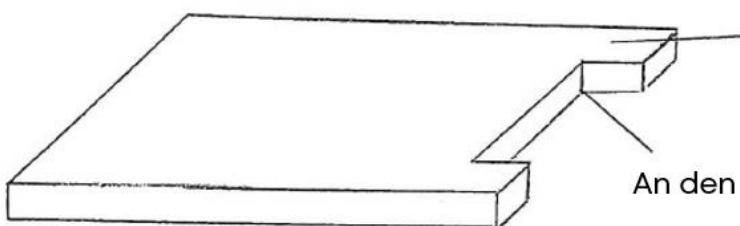
Platten mit  
schrägen Ecken



Platten mit Radius

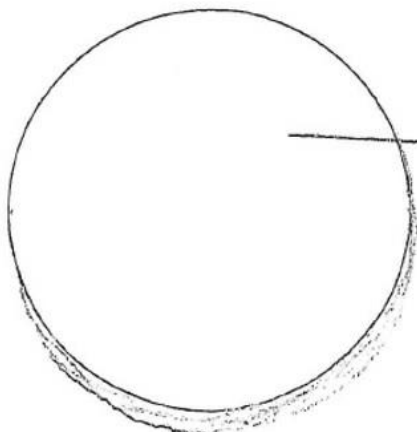


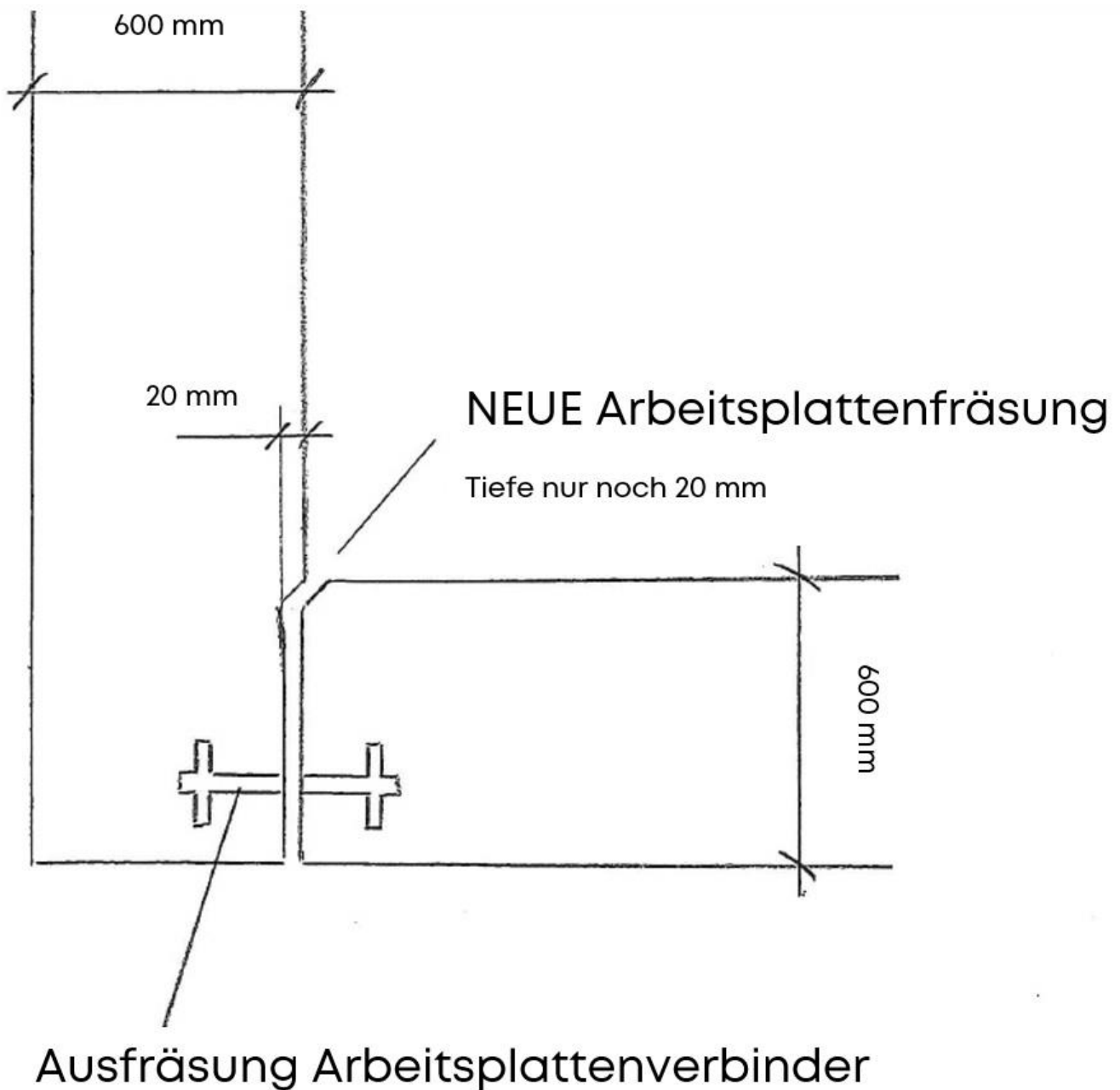
Platten mit U-Ausschnitt



An den Ecken eine kleine Rundung

Platten als Kreis





Für weitere technische Informationen zur CNC-Maschine, deren Funktionen sowie Fragen zur Preisgestaltung wenden Sie sich bitte an unsere Spezialisten im Innendienst oder senden Ihre Anfrage an [info@holz-hauff.de](mailto:info@holz-hauff.de) oder per Fax an 07131 906090