

UNSERE HOLZBEARBEITUNG

HOBELN, FRÄSEN, RUNDEN, FALZEN,
SÄGEN, UND BEKANTEN



EINZIGARTIG · INNOVATIV · NACHHALTIG

4-SEITEN 6-SPINDEL-HOBELMASCHINE:

HOBELN

- 1-seitig bis 4-seitig
- Bis 150 mm Höhe und 300 mm Breite
- Mindestmaß: Stärke 9 mm | Breite 30mm

Ausnahme: 4-seitige Fase erst ab einer Stärke von 16mm möglich!

FASEN

- 1 mm bis 10 mm (Maße in der Schräge gemessen)
- Fase 1-seitig bis 4-seitig
- Die Fasen können unterschiedlich breit sein

RUNDEN

- mit einem fixen Radius von 5mm und 8mm
- 1-seitig bis 4-seitig

RHOMBUSLEISTEN

- Mögliche Stärken: 26mm | 33mm | 40mm
- Breite möglich von mind. 30 mm bis höchstens 200 mm

PROFILFRÄSUNG UND FALZEN AUF ANFRAGE

KANTENANLEIMMASCHINE:

- Kanten aufleimen 2mm / 1mm / 0,4 mm / APL-Kante 0,8 mm
- Plattenstärke von 8 – 50 mm
- Kunststoff und Echtholz
- Nuten von 4 mm (andere Nutbreiten auf Anfrage)
- AirTec Technologie Nullfugenoptik (Lagerdekore)

2 X LIEGENDE PLATTENSÄGEN:

- Optimierungsprogramm
- Platten bis Länge 5,60 m sägen (Verschnitt günstiger)
- keine Ausbrüche durch Vorritzer
- Sägeschnitt 5 mm
- Quadratische Zuschnitte
- Schrägschnitte mit Lasertechnik (Toleranz ca. 2 mm)

KOMBINIERTE ABRICHT HOBELMASCHINE

- hobeln auf Stärke
- bis 58 cm Breite möglich
- bis 22 cm Stärke möglich

TISCHFRÄSMASCHINE:

- Nuten von 4,0 – 30,0 mm mit einem Arbeitsgang (Breiter auf Anfrage)
- Fasen von 5 – 45°
- Runden 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 mm
- Fälzen Tiefe bis 20,0 mm
- Schrägfräsung von 5 – 45° / Breite von 50 mm

FORMATKREISSÄGE:

- Schrägschnitte bis 45° Längs und Quer
- Massivholzbearbeitung
- Plattenbearbeitung